

CAMPAÑA DE NATACIÓN 2019

DEL 17 DE JUNIO AL 16 DE AGOSTO DE 2019

CLASES PARA TODAS LAS EDADES,
DESDE NIÑOS/AS A ADULTOS.

PLAZO INSCRIPCIÓN:

Del 20 de mayo al 7 de junio de 2019 o hasta
completar 250 plazas.

INFORMACIÓN E INSCRIPCIÓN:

Concejalía Municipal de Deportes.

Polideportivo Municipal San Jerónimo

Oficina: 9,30-13,30 h.

Pabellón: 18,00-21,00 h.

ORGANIZA Y PATROCINA:



Ayuntamiento de
Aracena
Concejalía de Deportes

VISITA

#ARACENA

CIUDAD DE LA GRUTA DE LAS MARAVILLAS